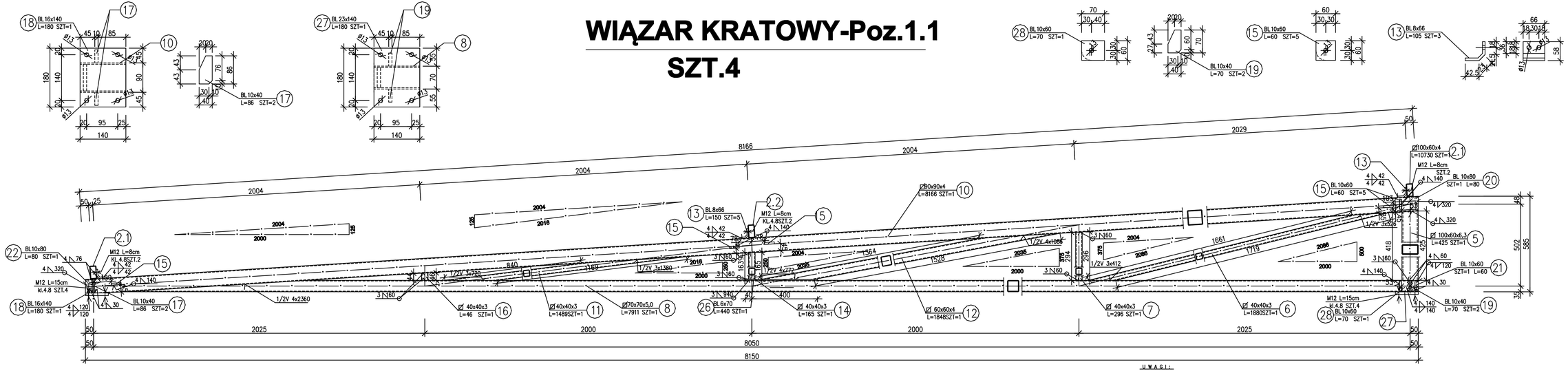
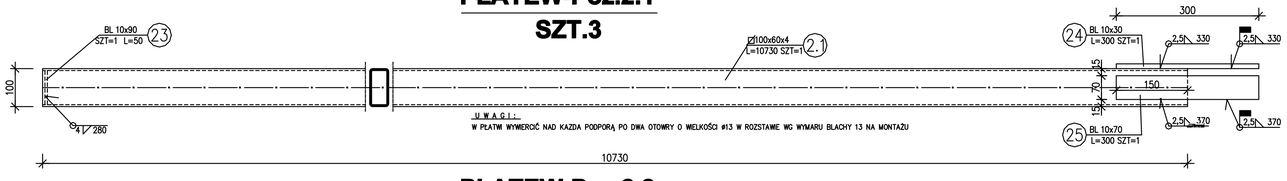
WIĄZAR KRATOWY-Poz.1.1

SZT.4



PŁATEW-Poz.2.1

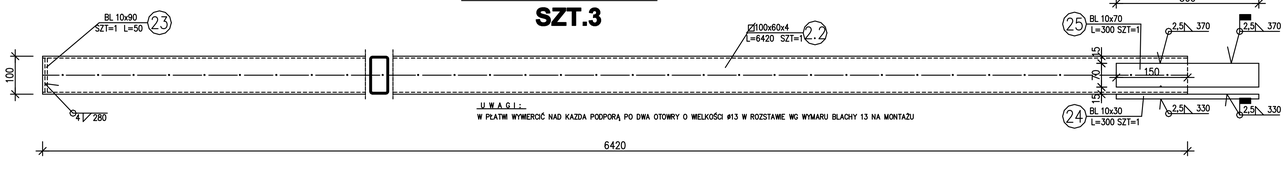
SZT.3



U W A G I :
W PŁATWI WYWERCIĆ NAD KAŻDĄ PODPORĄ PO DWA OTOWRY O WIELKOŚCI ø13 W ROZSTAWIE WG WYMARU BLACHY 13 NA MONTAŻU

PŁATEW-Poz.2.2

SZT.3



U W A G I :
W PŁATWI WYWERCIĆ NAD KAŻDĄ PODPORĄ PO DWA OTOWRY O WIELKOŚCI ø13 W ROZSTAWIE WG WYMARU BLACHY 13 NA MONTAŻU

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Poz.	Numer elementu	Nazwa elementu	Gatunek stali	Liczba szt.	Długość mm	Długość razem m	Masa jednostkowa kg/m	Masa 1 elementu kg	Masa razem kg
	5	RK100x60x6,3	St3S	1	425	0,43	14,20	6,04	6,04
	6	RK40x40x3	St3S	1	1880	1,88	3,30	6,20	6,20
	7	RK40x40x3	St3S	1	296	0,30	3,30	0,98	0,98
	8	RK70x70x5	St3S	1	7911	7,91	9,99	79,03	79,03
	10	RK90x90x4	St3S	1	8166	8,17	10,50	85,74	85,74
	11	RK40x40x3	St3S	1	1489	1,49	3,30	4,91	4,91
	12	RK60x60x4	St3S	1	1848	1,85	6,90	12,75	12,75
	13	BL8x66	St3S	3	105	0,32	5,18	0,54	1,63
	14	RK40x40x3	St3S	1	165	0,17	3,30	0,54	0,54
	15	BL 10x60	St3S	3,33	60	0,20	4,71	0,28	0,94
	16	RK40x40x3	St3S	1	46	0,05	3,30	0,15	0,15
	17	BL 10x40	St3S	2	86	0,17	3,14	0,27	0,54
	18	BL 16x140	St3S	1	180	0,18	17,58	3,16	3,16
	19	BL 10x40	St3S	2	70	0,14	3,14	0,22	0,44
	20	BL 10x80	St3S	1	80	0,08	6,28	0,50	0,50
	21	BL 10x60	St3S	1	60	0,06	4,71	0,28	0,28
	22	BL 10x80	St3S	1	80	0,08	6,28	0,50	0,50
	26	BL6x70	St3S	1	440	0,44	3,30	1,45	1,45
	27	BL23x140	St3S	1	180	0,18	25,27	4,55	4,55
	28	BL 10x60	St3S	1	70	0,07	4,71	0,33	0,33
	Masa łączna elementów (kg)								210,89
	Dodatek na śruby: 2,0 % (kg)								4,21
	Dodatek na spoiny : 1,8 % (kg)								3,79
	Masa całkowita (kg) 1x								218,29
	Masa całkowita (kg) 4x								874,77

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Poz.	Numer elementu	Nazwa elementu	Gatunek stali	Liczba szt.	Długość mm	Długość razem m	Masa jednostkowa kg/m	Masa 1 elementu kg	Masa razem kg
	2.1	RK100x60x4	SrSS	3	10730	32,19	9,41	100,97	302,91
	2.2	RK100x60x4	SrSS	3	6420	19,26	9,41	60,41	181,24
	23	BL 10x90	SrSS	6	50	0,30	7,07	0,35	2,12
	24	BL 10x30	SrSS	6	300	1,80	2,36	0,71	4,25
	25	BL 10x70	SrSS	6	300	1,80	5,50	1,65	9,90
	Masa łączna elementów (kg)								500,41
	Dodatek na śruby : 1,5 % (kg)								0,00
	Dodatek na spoiny : 1,8 % (kg)								9,01
	Masa całkowita (kg)								509,42

U W A G I :

1. PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI STALOWEJ WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
2. W CELU POŁĄCZENIA PŁATWI Z PASEM GÓRNYM KRATOWNICY NALEŻY PRZYSPAWAĆ DO BOKU SP. PACHWNOWĄ gr.4 mm WYGIĘTE USZY POD KĄTEM Z BLACHY 8x66x105 I POŁĄCZYĆ ZA POMOCĄ DWÓCH ŚRUB M12 KL.4.8
3. STYK MONTAŻOWY PŁATWI WYKONAĆ W DWÓCH MIEJSCACH W ODLEGŁOŚCI OK. 50 CM OD PODPORY ZA POMOCĄ NAKŁADKI GÓRNEJ O WYM. 10x30x300 SPAWANEJ SP. PACHWONOWĄ gr.2,5mm DO ŚCIANKI PŁATWI, A TAKŻE NAKŁADKI DOLNEJ O WYM. 10x30x300 SPAWANEJ SP. PACHWONOWĄ gr.2,5mm DO ŚCIANKI PŁATWI ORAZ DWÓCH NAKŁADEK BOCZNYCH NA ŚCIANKI O WYM. 10x70x300 SPAWANEJ SP. PACHWONOWĄ gr.2,5 mm
4. STĘŻENIE POŁACIOWE DACHOWE I PIONOWE MIĘDZYSŁUPOWE WYKONAĆ Z PRĘTA ø12 ZAKOŃCZONEGO BL. O WYM.10x60x175, PRĘT ZESPAWANY Z BL. ZA POMOCĄ SP. PACHWONOWEJ gr.5mm I POŁĄCZONY ZA POMOCĄ JEDNEJ ŚRUBA M12 KL.4.8, W CELU NADAGNIĘCIA STĘŻENIA PRZYSPAWAĆ ŚRUBĘ RZYMSKĄ ODPOWIEDNIEJ GRUBOŚCI
5. W CELU POŁĄCZENIA STĘŻENIA POŁACIOWEGO I PIONOWEGO Z KRATOWNICĄ, SŁUPEM, NALEŻY PRZYSPAWAĆ SP. PACHWONOWĄ gr.4mm POJEDYŃCZE USZY O WYM. 10x60x60 POD MOCOWANIE STĘŻENIA I POŁĄCZYĆ ZA POMOCĄ POJEDYŃCZEJ ŚRUB M12KL.4.8
6. PRZED WYKONANIEM KRATOWNICY, PŁATWI I SŁUPA LUB W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI I NIEZGODNOŚCI NALEŻY ZWRÓCIĆ SIĘ DO PROJEKTANTA
7. ABY ZAPOBIEC KOROZJI WEWNĄTRZ RUR, NALEŻY JE ZAMYKAĆ NA KOŃCACH ZA POMOCĄ DENKA, NALEŻY TAKŻE PRZEWIDZIEĆ NEWELKIE OTWORY W CELU ODPROWADZENIA WILGOCI MASS. 10mm
8. WSZYSTKIE POŁĄCZENIA W KONSTRUKCJI STALOWEJ NALEŻY WYKONAĆ WG PN-90/B-03200
9. WĘZEŁ PODPOROWY SŁUPA NALEŻY WYKONAĆ Z BLACHY POZIOMEJ O WYM. 20x220x220 Z 4 OTWORAMI POD ŚRUBY M12 KL.4.8 W ODLEGŁOŚCI OD KRAWĘDZI 30 mm;ŚRUBY FAJKOWE DK. ZAKOTWIENIA W BETONIE STOPY FUND. 95 cm;SŁUP PRZYSPAWAĆ DO BLACHY POZIOMEJ SPOINĄ GR. 6 mm; Z BOKU SŁUPA I PODSTAWY PRZYSPAWAĆ DWA ŻEBERKA PIONOWE NA ZEWNĄTRZ Z BLACHY 10x100x180 ZA POMOCĄ SP. PACHWINOWEJ gr.6mm
10. WĘZEŁ PODPOROWY KRATOWNICY NALEŻY WYKONAĆ Z BLACHY POZIOMEJ O WYM.16x140x180 Z 4 OTWORAMI POD ŚRUBY M12 KL.4.8 WG RYS. ORAZ DWA ŻEBERKA PIONOWE NA ZEWNĄTRZ WYKONAĆ Z BLACHY 10x40x86 PRZYSPAWANE DO PASA GÓRNEGO KRATOWNICY Z BLACHY 10x40x86 PRZYSPAWANE DO PASA GÓRNEGO KRATOWNICY ORAZ BLACHY POZIOMEJ ZA POMOCĄ SP.PACHWONOWEJ gr.4 mm
11. POKĄĆ DACHOWĄ KRYTĄ PŁYTĄ WARSTWOWĄ PUR 80/125 W KOLORZE JASNYM, BLACHĘ MOCOWAĆ DWUPRZESŁOWO KOKŁAMI NP. HILTI W KAŻDEJ FALI Z PŁATWĄ – PŁYTĘ MOCOWAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PRODUCENTA.
12. ELEMENTY KONSTRUKCJI NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ (NA PODSTAWIE RYSUNKÓW), PRZY UŻYCIU ODPOWIEDNICH MATERIAŁÓW I SPEŁNIAJĄC WYMAGANIA WŁAŚCIWYCH NORM I ZALECEŃ PROJEKTANTA.
13. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE ZGODNIE Z OPISEM TECHNICZNYM
14. WSZYSTKIE ELEMENTY W KRATOWNICY NALEŻY ZESPAWAĆ ZE SOBĄ SPOINĄ PACHWINNOWYCH, JEŻELI NACHYLENIE PRĘTÓW SKRATOWANIA WZGLĘDEM PASA WYNOSI OD 30st. DO 120st. W INNYCH SYTUACJACH NALEŻY ZASTOSOWAĆ SPOINĘ CZOŁOWĄ ZE WZGLĘDU NA BRAK DOSTĘPU DO GRANI SPOINY JEDYNYM KSZTAŁTEM PRZYGOTOWANIA ROWKA JEST UKOSOWANIE BRZEGÓW BLA SPOINY ZBLIŻONEJ KSZTAŁTEM DO 1/2 V. SPOINY PACHWINOWE ŁĄCZĄCE RURY MIĘDZY SOBĄ LUB Z CZĘŚCIAMI PŁASKIMI MOŻNA PRZYJMOWAĆ GRUBOŚĆ SPOINY a <t.
SPOINY NALEŻY WYKONAĆ OBWODOWO WOKÓŁ KAŻDEGO ELEMENTU.

Stal: St3S

SPAWANIE METODĄ: 131 LUB 135 WG NORMY PN–EN ISO 4063:2011, NA MONTAŻU DOPUSZCZA SIĘ 111
ŚRUBY SZEŚCIOKĄTNE WG PN–EN ISO 4014, KL. DOKŁADNOŚCI B
NAKRĘTKI SZEŚCIOKĄTNE WG PN–EN ISO 4032, KL. DOKŁADNOŚCI B
PODKŁADKI OKRĄGŁE WG PN–EN ISO 7091, KL. DOKŁADNOŚCI C
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU TECHNICZNEGO

Inwestor	Gmina Miejska Kołobrzeg, Al. Kołobrzeski 22; 04-000 Kołobrzeg	Nazwa rysunku	KONSTRUKCJA KRATOWNICY STALOWEJ
Obiekt	Budowa budynku gospodarczego	Projektant	Projektant
Adres	Kołobrzeg, ul.Mayo 28, dz.nr182/94, obr.Kołobrzeg	Sprawdzał: Inż. Inż. Marian Kubiak upr. nr.: 247/78/Pw	
Data	09/08/2016	Skala 1:10	PROJEKT WYKONAWCZY

Nr rys. 13