

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020, poz. 256, ze zm.) oraz w związku z art. 71 ust 2 pkt 2, art. 75 ust 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 pkt 1 lit.b i c, art. 82 ust.1 pkt 2 lit. b, art. 84, art. 85 ust 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247), a także § 3 ust. 2 pkt 2 w związku § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku MEPROZET KOŚCIAN S.A. ul. Gostyńska 71, 64-000 Kościan z dnia 14 stycznia 2021 r. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej hali produkcyjnej – mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne” na terenie istniejącego zakładu zlokalizowanego w Kościanie przy ul. Gostyńskiej 71, działki o nr ewid. 3537 i 3538/1,

o r z e k a m

- I. **Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko** dla planowanego przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej hali produkcyjnej – mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne” na terenie istniejącego zakładu zlokalizowanego w Kościanie przy ul. Gostyńskiej 71, działki o nr ewid. 3537 i 3538/1.
- II. Ustalam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:
 1. Prowadzić ewidencje wielkości zużycia farb i rozpuszczalników w zakładzie.
 2. Agregaty wentylacyjno-grzewcze w malarni zasilać paliwem gazowym.
 3. Śrutownię wyposażyć w wysokosprawne urządzenia odpylające, gwarantujące maksymalne stężenie pyłów za filtrami na poziomie 4 mg/m^3 .
 4. Na terenie śrutowni zastosować system wentylacji z zawracaniem przefiltrowanego powietrza.
 5. Powietrze wyciągane z malarni oczyszczać na filtrach zainstalowanych w kanałach odciągowych, na filtrze labiryntowym, a następnie na filtrze zasadniczym.
 6. Na zewnątrz planowanych obiektów nie instalować nowych punktowych źródeł hałasu.
 7. Na terenie Zakładu należy zapewnić dostępność sorbentów i materiałów filtracyjnych, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
 8. W przypadku ewentualnego pojawienia się wycieków należy podjąć natychmiastowe działania zmierzające do ich usunięcia.
 9. Zakład należy zaopatrzyć w wodę na cele socjalno - bytowe z wodociągu miejskiego.
 10. Wszystkie pomieszczenia w modernizowanym budynku należy wykonać jako szczelne i nieprzepuszczalne.
- III. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 14 stycznia 2021 r. do Burmistrza Miasta Kościana wpłynął wniosek MEPROZET KOŚCIAN S.A. ul. Gostyńska 71, 64-000 Kościan w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej hali produkcyjnej – mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne” na terenie istniejącego zakładu zlokalizowanego w Kościanie przy ul. Gostyńskiej 71, działki o nr ewid. 3537 i 3538/1. Na terenie planowanej inwestycji nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie zakwalifikowano do przedsięwzięć wymienionych w § 3 ust. 2 pkt 2 w związku § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko może być wymagany. Zgodnie z art. 49 i art. 64 § 4 Kpa strony postępowania zostały powiadomione o wszczęciu postępowania obwieszczeniem z dnia 4 marca 2021 r., które zostało zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej UM Kościana, na tablicy ogłoszeń UM Kościana oraz na tablicy ogłoszeń w miejscu planowanej inwestycji. Na podstawie art. 64 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247), Burmistrz Miasta Kościana pismami z dnia 4 marca 2021 r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Kościanie oraz do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich Wody Polskie w Poznaniu o opinię w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko i określenia ewentualnego zakresu raportu. Zarówno Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Poznaniu, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu i Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kościanie wyrazili opinię, że dla w/w przedsięwzięcia nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Poznaniu w piśmie znak PO.ZZŚ.4.435.167.1.2021.MDB z dnia 11 marca 2021 r. nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko i wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków i wymagań:

1. Na terenie Zakładu należy zapewnić dostępność sorbentów i materiałów filtracyjnych, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
2. W przypadku ewentualnego pojawienia się wycieków należy podjąć natychmiastowe działania zmierzające do ich usunięcia.
3. Zakład należy zaopatrzyć w wodę na cele socjalno - bytowe z wodociągu miejskiego.
4. Wszystkie pomieszczenia w modernizowanym budynku należy wykonać jako szczelne i nieprzepuszczalne.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem Nr WOO-IV.4220.382.2021.DG.2 z dnia 13 kwietnia 2021 r. wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wskazał na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków i wymagań:

1. Prowadzić ewidencje wielkości zużycia farb i rozpuszczalników w zakładzie.
2. Agregaty wentylacyjno-grzewcze w malarni zasilać paliwem gazowym.
3. Śrutownię wyposażać w wysokosprawne urządzenia odpylające, gwarantujące maksymalne stężenie pyłów za filtrami na poziomie 4 mg/m^3 .
4. Na terenie śrutowni zastosować system wentylacji z zawracaniem przefiltrowanego powietrza.

5. Powietrze wyciągane z malarni oczyszczać na filtrach zainstalowanych w kanałach odciągowych, na filtrze labiryntowym, a następnie na filtrze zasadniczym.
6. Na zewnątrz planowanych obiektów nie instalować nowych punktowych źródeł hałasu.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kościanie opinia sanitarną Nr ON.NS-9011.3.21.2021 z dnia 19 maja 2021 r. stwierdził również że przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko nie jest wymagane.

W toku postępowania administracyjnego w dniu 24 maja 2021 r. zgodnie z art. 10 i art. 49 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów, materiałów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym terminie żadna ze stron nie skorzystała z możliwości zapoznania się z aktami sprawy w tut. Urzędzie.

Zgodnie z art. 63 ust. 1 i art. 65 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247) właściwy organ do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, po zasięgnięciu opinii organów współdziałających wymienionych w art. 64 ust. 1 ustawy wydaje postanowienie o obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko i określa jednocześnie zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Natomiast zgodnie z art. 84 ust. 1 ustawy w przypadku gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Po przeanalizowaniu stanowisk organów opiniujących, informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz uwzględniając kryteria wskazane w art. 63 ust. 1, zgodnie z art. 84 ust. 1 z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko Burmistrz Miasta Kościana w sentencji niniejszej decyzji stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Jednocześnie zgodnie z art. 84 ust. 1a ustawy określił warunki i wymagania konieczne do spełnienia przez wnioskodawcę w fazie realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia wskazane przez Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Poznaniu i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu.

Zgodnie z art. 85 ust. 2 pkt 2 ustawy w przypadku, gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko uzasadnienie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach powinno zawierać informacje o uwarunkowaniach, o których mowa w art. 63 ust. 1.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na modernizacji istniejącej hali produkcyjnej mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne, na terenie MEPROZET KOŚCIAN S.A. przy ul. Gostyńskiej 71 w Kościanie na działkach o nr ewid. 3537 i 3538/1. Zakład prowadzi działalność związaną z produkcją wozów asenizacyjnych oraz części do maszyn rolniczych typu aplikatory doglebowe. Wykorzystywane są do tego celu maszyny do obróbki mechanicznej typu frezarki, tokarki, walcarki, wypalarki i piaskarki, urządzenia ręcznego zastosowania typu szlifierki, automaty i półautomaty spawalnicze oraz pistolety lakiernicze. Typowe surowce używane do produkcji to: blachy czarne i ocynkowane, kształtowniki i pręty stalowe. Stosowane podzespoły to podwozia samochodowe lub części pojazdów na których montowane są urządzenia. Na terenie zakładu zlokalizowanych jest łącznie 5 linii technologicznych: 1. Linia spawania i szlifowania elementów. 2. Linia cięcia blach. 3. Śrutowanie. 4. Linia przygotowania i malowania. 5. Linia wytwarzania ciepła użytkowego. W środkowej części hali zlokalizowana zostanie kabina malarska, śrutownicza, boks mieszalnika oraz maszynownia obsługująca te pomieszczenia. Hala zostanie wyposażona w kabinę śrutowniczą i malarską równoległe do długości nawy. W każdej z kabin odbywać się będzie mógł jednocześnie proces czyszczenia oraz malowania lub suszenia elementów w sposób niezależny.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia jednoznacznie Wnioskodawca zadeklarował, że w wyniku planowanego przedsięwzięcia nie planuje zwiększenia produkcji, a jedynie usprawnienie ciągów technologicznych związanych z istniejącą produkcją. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw po realizacji planowanego pozostaną na poziomie istniejącym.

Wnioskodawca posiada wydane przez Starostę Kościańskiego pozwolenie na wprowadzanie do środowiska gazów i pyłów z instalacji nr ABS.6224.3.2013 z dnia 10 maja 2013 r. zmienione decyzją nr ABS. 6224.4.2013 z dnia 16 lipca 2013 r. i decyzją nr ABS. 6224.4.2013 z dnia 16 marca 2015 r. Źródłem emisji zorganizowanej na terenie zakładu są: instalacja technologii mechanicznej obróbki metali, instalacja technologii lakierowania powierzchni metalowych oraz instalacja wytwarzania ciepła użytkowego. W ramach planowanego przedsięwzięcia powstaną nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza: 1 komora malarska wyposażona w 2 agregaty wentylacyjno-grzewcze z palnikiem gazowym o mocy łącznej 470 kW. W procesie malowania stosowane będą typowe surowce lakiernicze oraz niewielkie ilości rozpuszczalników: acetonu i toluenu. Rozpuszczalniki będą również stosowane do czyszczenia sprzętu i wyposażenia. Emisje z procesów czyszczenia narzędzi oraz stanowisk będą częściowo odprowadzane przez ogólną wentylację mechaniczną. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia przyjęto, że zawarte w preparatach izocyjaniany będą ulegać wiązaniu w powłokach. Na terenie zakładu prowadzone będą dwa procesy z wykorzystaniem lotnych związków organicznych, powlekanie metali oraz czyszczenie narzędzi i stanowisk. Śrutownia zostanie wyposażona w wysokosprawne urządzenia odpylające, gwarantujące maksymalne stężenie pyłów za filtrami na poziomie 4 mg/m³. Na śrutowni zastosowany będzie system wentylacji z zawracaniem przefiltrowanego powietrza. Zapyłone powietrze będzie odciągane ze śrutowni, oczyszczane na wysokowydajnych suchych filtrach poliestrowych i zawracane w ok. 80 % do komory, a nadmiar powietrza będzie wydalany do wnętrza hali poprzez filtr II stopnia. Powietrze wdmuchiwane do malarni będzie oczyszczane na filtrze centrali wentylacyjno-grzewczej. Powietrze wyciągane z malarni czyszczone będzie na filtrach zainstalowanych w kanałach odciągowych. Najpierw będzie filtrowane na specjalnym filtrze labiryntowym, a następnie na filtrze zasadniczym. W wyniku modernizacji istniejącej malarni, to jest zastąpienia kilku stanowisk malarskich 2 zamkniętymi kabinami malarskimi nastąpi zmniejszenie zużycia farb oraz zmniejszenie emisji LZO ze stanu istniejącego 4,699 Mg/rok do stanu projektowanego 4,52 Mg/rok LZO. Na podstawie zapisów w karcie informacyjnej przedsięwzięcia ustalono, że w związku z tym, że zakład będzie zajmować się nakładaniem powłok lakierniczych, a roczne zużycie lotnych związków organicznych będzie mniejsze niż 5 Mg to proces powlekania nie będzie objęty zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1860). Na podstawie przedstawionej analizy rozprzestrzeniania substancji do powietrza oraz nałożone w sentencji decyzji warunki, nie przewiduje się ponadnormatywnego wpływu planowanego przedsięwzięcia na stan jakości powietrza w rejonie zainwestowania, w szczególności przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031, ze zm.) oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu, w tym dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. W sentencji decyzji zobowiązano także Wnioskodawcę, aby prowadził ewidencję wielkości zużycia farb, lakierów i rozpuszczalników w zakładzie.

Teren zakładu zlokalizowany jest w obrębie oddziaływania istniejącej drogi wojewódzkiej nr 308 i posiada bezpośrednie połączenie z ww. drogą. Zlokalizowany jest w południowo-wschodniej części miasta Kościana w otoczeniu terenów usługowo-handlowo-przemysłowych. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to zabudowa mieszkaniowo-usługowa zlokalizowana na północny-zachód od terenu przewidzianego do zainwestowania, w odległości ok. 200 m. Ustalono, że w wyniku wymiany części już wyeksploatowanych maszyn i urządzeń

na nowocześniejsze wykonane pomiary na stanowiskach pracy wewnątrz po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia będą niższe o ok. 10% w stosunku do stanu istniejącego. Uwzględniając charakter i zakres planowanego przedsięwzięcia tj. zastąpienie istniejących urządzeń nowymi, wewnątrz istniejącej hali, a także brak nowych źródeł hałasu stwierdzono, że emisja hałasu powstająca w wyniku funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów jakości środowiska na najbliższych terenach wymagających ochrony akustycznej, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

W sąsiedztwie przedmiotowego zakładu znajdują się obiekty przemysłowe. Mając na względzie charakter procesów prowadzonych na terenie zakładu, w związku z realizacją przedsięwzięcia, nie przewiduje się wystąpienia ponadnormatywnego oddziaływania skumulowanego. Stwierdzono, że klimat akustyczny kształtuje sąsiadująca z zakładem droga wojewódzka.

Zaopatrzenie w wodę na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odbywać się będzie z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe odprowadzane są i będą do istniejącej wewnętrznej sieci kanalizacyjnej, skąd za pośrednictwem przyłącza kanalizacyjnego trafiają do miejskiej sieci kanalizacji i dalej do oczyszczalni ścieków. Istniejący zakład produkcyjny wozów asenizacyjnych nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych. W wyniku realizacji planowanej inwestycji nie powstaną ścieki przemysłowe. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz z odwodnienia dachów odprowadzane są i będą istniejącą wewnętrzną kanalizacją deszczową do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej zlokalizowanej w ul. Gostyńskiej oraz częściowo do gruntu do nawadniania terenów zielonych zlokalizowanych na terenie przedmiotowej nieruchomości.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600070 oraz w granicach jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP) o kodzie PLRW6000185691 -Kanał Mosiński od kanału Przysieka Stara do Żydowskiego Rowu. Ustalono, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie generowało presji mogących przyczynić się do nieosiągnięcia celów środowiskowych określonych w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. z 2016 poz. 19667).

Wnioskodawca posiada pozwolenie wydane przez Starostę Kościańskiego Nr ABŚ.62260.8.2011 z dnia 20.01.2012 r. zmienione decyzją Nr ABŚ.6220.4.2014 z 11.07.2014 r. na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpady gromadzone będą selektywnie w specjalistycznych pojemnikach i kontenerach ustawionych w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, a następnie będą przekazywane odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Z karty informacyjnej przedsięwzięcia wynika, że ilość wytwarzanych odpadów w związku z planowanym zastosowaniem nowoczesnych maszyn i urządzeń zmniejszy się o ok. 10% w stosunku do stanu istniejącego.

Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane na obszarach wodno-błotnych oraz innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych i obszarach objętych ochroną, w tym strefach ochronnych ujęć wód. Ponadto nie będzie realizowane na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe i archeologiczne. Nie będzie także zlokalizowane na obszarach wybrzeży, na obszarach morskich, obszarach górskich i leśnych, obszarach przylegających do jezior, uzdrowiskach i obszarach uzdrowiskowych. Zakład jest zlokalizowany poza terenami o dużej gęstości zaludnienia. Z karty informacyjnej przedsięwzięcia nie wynika, aby przedsięwzięcie znajdowało się w rejonie obszarów, na których standardy środowiska zostały przekroczone.

Z uwagi na rodzaj, skalę oraz lokalizację planowanego przedsięwzięcia stwierdzono, że przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii oraz realizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej będzie ograniczone. Przedsięwzięcie nie zalicza się do kategorii zakładów stwarzających zagrożenie

wystąpienia poważnych awarii przemysłowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Ze względu na położenie geograficzne przedsięwzięcie nie jest zagrożone ryzykiem katastrofy naturalnej, w szczególności w wyniku wystąpienia: trzęsień ziemi, powodzi czy osuwisk. Planowane przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych poprzez planowe rozwiązania konstrukcyjno-budowlane. Uwzględniając rodzaj i skalę przedsięwzięcia oraz planowe rozwiązania techniczne i brak emisji substancji do powietrza z procesów produkcyjnych należy stwierdzić, że przedsięwzięcie nie przyczyni się do zwiększenia emisji zanieczyszczeń do powietrza i nie wpłynie znacząco na zmiany klimatu na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji.

Eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie wiązała się z nadmiernym wykorzystaniem zasobów naturalnych oraz znaczącym negatywnym wpływem na bioróżnorodność.

Teren, przeznaczony pod inwestycję zlokalizowany jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 55, ze zm.), a najbliższymi położonymi obszarami Natura 2000 są: obszar specjalnej ochrony ptaków Zbiornik Wonieść PLB300005, oddalony o ok. 4,3 km od zakładu.

Mając na względzie lokalizację przedsięwzięcia na terenie istniejącego zakładu, w użytkowanej hali, w miejscu zmienionym antropogenicznie, a także brak konieczności wycinki drzew lub krzewów nie przewiduje się znaczącego, negatywnego oddziaływania inwestycji na środowisko przyrodnicze, w tym na różnorodność biologiczną, rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności chronionych, rzadkich lub ginących gatunków roślin, zwierząt i grzybów oraz ich siedlisk. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie także na obszary chronione, a w szczególności na siedliska przyrodnicze, gatunki roślin i zwierząt oraz ich siedliska, dla których ochrony zostały wyznaczone obszary Natura 2000, a także nie spowoduje pogorszenia integralności poszczególnych obszarów Natura 2000 lub ich powiązań z innymi obszarami. Ponadto przedsięwzięcie nie spowoduje utraty i fragmentacji siedlisk oraz nie wpłynie na korytarze ekologiczne i funkcję ekosystemu.

Zgodnie z art. 63 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko przeanalizowano zasięg, wielkość i złożoność oddziaływania, jego prawdopodobieństwo, czas trwania, częstotliwość i odwracalność oraz możliwość powiązania z przedsięwzięciami i ustalono, że realizacja planowanego przedsięwzięcia nie pociągnie za sobą zagrożeń dla środowiska. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie transgranicznie oddziaływać na środowisko.

Na podstawie przeprowadzonej analizy uwarunkowań wynikających z art. 63 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, kierując się m.in. skalą przedsięwzięcia i usytuowaniem zgodnie z art. 84 ust. cytowanej ustawy w decyzji stwierdza się brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, a charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z odstąpieniem od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko postępowanie w przedmiotowej sprawie nie wymagało zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa.

Z przedłożonej dokumentacji tj. karty informacyjnej przedsięwzięcia oraz stanowisk organów opiniujących uwzględniając łącznie kryteria wymienione w art. 63 ust.1 ustawy stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie będzie zgodne z wymaganiami ochrony środowiska jeśli zostaną spełnione warunki określone w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz warunki określone w sentencji decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Ponadto podmiot realizujący i eksploatujący przedsięwzięcie zobowiązany jest do dotrzymania standardów jakości środowiska, określonych w przepisach odrębnych.

Zgodnie z art. 75 ust.1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247) w przypadku przedmiotowego przedsięwzięcia właściwym organem do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Burmistrz Miasta Kościana.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania, za pośrednictwem Burmistrza Miasta Kościana, do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie w terminie 14 dni od otrzymania decyzji.
2. Na podstawie art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Burmistrzowi Miasta Kościana oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
3. Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 oraz zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1a tej ustawy. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.



z ur. BURMISTRZ
MIASTA KOŚCIANA.
Jerzy Frąckowiak
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska
i Działalności Gospodarczej

Załączniki:

Załącznik nr 1 - Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. MEPROZET KOŚCIAN S.A.

ul. Gostyńska 71, 64-000 Kościan

Za pośrednictwem pełnomocnika

Pan Maciej Ksepko BEMAKOR Sp. z o.o.

ul. Geodetów 20, 80-298 Gdańsk

2. Strony postępowania poprzez obwieszczenie

3. a/a

M.K.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Dąbrowskiego 79, 60-529 Poznań (ePUAP)
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kościanie
ul. Ks. Bączkowskiego 5A, 64-000 Kościan (ePUAP)
3. Dyrektor Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego
Wody Polskie w Poznaniu (ePUAP)

M.K.

Za wydanie decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł zgodnie z częścią 1 pkt 45 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1546, ze zm.)

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej hali produkcyjnej – mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne” na terenie istniejącego zakładu zlokalizowanego w Kościanie przy ul. Gostyńskiej 71, działki o nr ewid. 3537 i 3538/1.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na modernizacji istniejącej hali produkcyjnej mieszczącej sektory malarni i czyszczenia mechanicznego (śrutownia, piaskownia) z wykorzystaniem surowców zawierających rozpuszczalniki organiczne, na terenie MEPROZET KOŚCIAN S.A. przy ul. Gostyńskiej 71 w Kościanie na działkach o nr ewid. 3537 i 3538/1. Hala podlegająca modernizacji posiada wymiary 43m x 32 m. Hala zostanie wyposażona w kabinę śrutowniczą i malarską.

Zakład prowadzi działalność związaną z produkcją wozów asenizacyjnych oraz części do maszyn rolniczych typu aplikatory doglebowe.

Na terenie zakładu zlokalizowanych jest łącznie 5 linii technologicznych:

1. Linia spawania i szlifowania elementów.
2. Linia cięcia blach.
3. Śrutowanie.
4. Linia przygotowania i malowania.
5. Linia wytwarzania ciepła użytkowego.

Wykorzystywane są do tego celu maszyny do obróbki mechanicznej typu frezarki, tokarki, walcarki, wypalarki i piaskarki, urządzenia ręcznego zastosowania typu szlifierki, automaty i półautomaty spawalnicze oraz pistolety lakiernicze. Typowe surowce używane do produkcji to: blachy czarne i ocynkowane, kształtowniki i pręty stalowe. Stosowane podzespoły to podwozia samochodowe lub części pojazdów na których montowane są urządzenia. Produkcja zbiorników polega na przeróbce technologicznej blach poprzez walcowanie, a następnie połączenie ich poprzez spawanie z dennicami których produkcja zlecona jest na zewnątrz. Niezbędne do prawidłowego wykonania zbiorników przed procesem spawania jest oczyszczanie blach z rdzy, która najczęściej tworzy się na dennicach oraz zanieczyszczeń z innych elementów konstrukcyjnych poprzez piaskowanie lub śrutowanie. Do drobniejszych prac przygotowawczych używane są również szlifierki ręczne lub stołowe. Do montażu zbiorników na gotowych podwoziach wykorzystywane są elementy wytwarzane przy użyciu wypalarki acetylenowo-tlenowej. Stosuje się ją także przy wytwarzaniu części do produkowanych maszyn rolniczych. Kompletne podzespoły kierowane są do budynku malarni gdzie przy pomocy ręcznych pistoletów lakierniczych oraz automatu lakierniczego zabezpiecza się powierzchnie w zależności od jej przeznaczenia stosowanym środkami – emalią silikonową, farbą epoksydową lub lakierami poliuretanowymi. Głównym zadaniem procesów lakierowania jest zabezpieczenie powierzchni metalowych poprzez nakładanie powłok lakierniczych.

W związku z planowanym przez MEPROZET KOŚCIAN S.A. przedsięwzięciem w środkowej części hali zlokalizowana zostanie kabina malarska, śrutownicza, boks mieszalnika oraz maszynownia obsługująca te pomieszczenia. Hala zostanie wyposażona w kabinę śrutowniczą i malarską równoległe do długości nawy. W każdej z kabin odbywać się będzie mógł jednocześnie proces czyszczenia oraz malowania lub suszenia elementów w sposób niezależny. Do obsługi hali przewidziano pomieszczenia techniczne w postaci

maszynowni oraz boks mieszalnika. Projektowana malarnia będzie umożliwiała pomalowanie w skali miesiąca 26 600 m² konstrukcji, w skali roku 320 000 m² (0,3 kg/m³). Używane będą farby do zabezpieczeń antykorozyjnych wyrobów stalowych. W ciągu roku Wnioskodawca planuje zużywać ok. 16,6 Mg (ok. 12000 litrów) farb poliuretanowych. W śrutowni prowadzone będzie czyszczenie strumieniowo-ściernie elementów stalowych do uzyskania czystości i chropowatości powierzchni przewidzianej dla danego projektu. Malarnia i śrutownia będą pracowały 16 godzin w trybie dwuzmianowym, średnio 250 dni w roku, co da 4000 godzin pracy na rok.

W procesie malowania będzie brał udział jeden malarz na jednej zmianie oraz dwóch pracowników pomocniczych. W procesie śrutowania będzie brał udział jeden śruciarz na jednej zmianie oraz jeden pracownik pomocniczy. Do czyszczenia będzie wykorzystywany śrut staliwny o granulacji dostosowanej do wymagań klientów i wymaganej chropowatości powierzchni – wstępnie zalecany jest HG40. Śrutownia będzie miała w pełni mechaniczny system recyrkulacji śrutu oraz wentylacji. W śrutowni zapewniona będzie odpowiednia widoczność poprzez oświetlenie oraz skuteczne usuwanie zapylenia poprzez wentylację mechaniczną. Pracownicy zaopatrzeni będą w hełmy ochronne, zasilane w świeże powietrze, poddawane przez filtry fizjologiczne.

Śrutownia będzie posiadała następujące wymiary:

- długość – 14 m,
- szerokość – 5 m,
- wysokość – 4 m.

Śrutownia będzie miała mechaniczny obieg ścierniwa. Opadający na powierzchnię podłogi śrut będzie mechanicznie zgarniany do brzegu komory, skąd będzie pobierany przez podnośnik kulekowy i podawany do separatora ścierniwa. Oczyszczone ścierniwo spadać będzie do zbiornika zasobowego. Pod zbiornikiem będą zainstalowane dozowniki ścierniwa. Zasypywanie dozowników śrutem będzie odbywało się automatycznie. Śrutownia będzie odpylana poprzez odciąganie brudnego powietrza z komory, oczyszczanie na suchych filtrach i zawracanie przefiltrowanego powietrza do komory. Ściany, sufit oraz drzwi zabezpieczone będą od wewnątrz osłonami. Transport elementów do komory śrutowniczej odbywał się będzie za pomocą wózka szynowego. Śrutownia wyposażona będzie w system wentylacji składający się z wentylatora, modułu filtracyjnego i kanałów. Zastosowany będzie system wentylacji z zawracaniem przefiltrowanego powietrza. Zapyłone powietrze odciągane będzie ze śrutowni, oczyszczone na wysokowydajnych, suchych filtrach poliestrowych i zawracane w ok. 80 % do komory. Nadmiar powietrza będzie wydalany do wnętrza hali poprzez filtr II stopnia.

Proces technologiczny obejmujący czyszczenie powierzchni składa się z szeregu następujących po sobie czynności wykonywanych zarówno w śrutowni, jak i na stanowisku załadowczo – rozładowczym. Należą do nich:

- przygotowanie wyrobu do czyszczenia, w tym ręczne usunięcie miejscowych zanieczyszczeń tłuszczowych oraz osuszenie lokalnych skupisk wilgoci sprężonym powietrzem,
- wprowadzanie wyrobu do śrutowni,
- oczyszczanie wyrobu metodą strumieniowo – ścierną,
- usunięcie zalegającego ścierniwa,
- przedmuchiwanie sprężonym powietrzem – usunięcie ścierniwa i pyłu z trudnodostępnych miejsc czyszczonego elementu oraz platformy wózka,
- kontrola jakości,
- wprowadzenie wyrobu ze śrutowni,
- rozładunek i przetransportowanie wsadu do malarni.

Malarnia będzie posiadała następujące wymiary:

- długość 14 m,
- szerokość 5 m,
- wysokość 4 m,

Kabina przejazdowa zawiera 2 bramy : wjazdowa i wyjazdowa, zmotoryzowane, rolowane elektrycznie o szerokości 4 m i wysokości 4 m oraz 2 szt. drzwi.

Kabina zawiera 1 bramę wewnętrzną zmotoryzowaną, rolowaną elektrycznie, która dzieli kabinę na dwie niezależne strefy o długości 8 i 6 m. Kabina wyposażona będzie w system wentylacyjny oparty na dwóch niezależnych agregatach dla każdej sekcji. Do budowy układu wentylacyjnego hali zastosowano dwa agregaty nawiewno-wyciągowe z wentylatorami. Nadmuch powietrza będzie odbywał się poprzez kanały nadmuchowe. Wyciąg realizowany będzie poprzez kanały wentylacyjne umieszczone pod posadzką hali. Powietrze wdmuchiwane do malarni będzie czyszczone na filtry centrali wentylacyjno – grzewczej. Powietrze wyciągane z malarni będzie czyszczone na filtrach zainstalowanych w kanałach odciągowych. Najpierw będzie filtrowane na specjalnym filtrze labiryntowym, a następnie na filtrze zasadniczym.

Elementy przeznaczone do malowania układane są na wózku transportowym szynowym, za pomocą wózków widłowych. Przygotowywanie farby do malowania – mieszanie odbywać się będzie w boksie mieszalnika, według zaleceń producenta farb. Gotowa farba zostanie przetransportowana do kabiny i ustawiona przy agregacie malarskim. Po zabezpieczeniu miejsc, na które będzie nakładana powłoka, farba nakładana jest pędzlem ręcznie w miejscach trudnodostępnych, na szwy spawalnicze oraz na krawędzie. Wyrabianie pędzlem ma na celu zapewnienie odpowiedniej grubości powłoki również w takich miejscach. W dalszym etapie farba nakładana jest natryskiem hydrodynamicznym na całą powierzchnię malowanego elementu. Nałożona powłoka poddawana jest procesowi schnięcia. Aby powłoki malarskie uzyskiwały prawidłowe parametry techniczne niezbędne jest zapewnienie w malarni odpowiedniej wentylacji, oświetlenia oraz temperatury powietrza.

W fazie malowania powietrze pobierane będzie z zewnątrz przez czerpnię i kanałem metalowym zasysane jest na maty filtracyjne, gdzie po oczyszczeniu trafia na wymiennik krzyżowy (rekuperator) zamontowany w centrali, w której następuje wstępne ogrzanie. Po wstępnym ogrzaniu transportowane będzie na łopaty wentylatora nawiewnego i na wymiennik gdzie za pomocą palnika podgrzane zostaje do temperatury cyklu roboczego zaprogramowanej na sterowniku. Oczyszczone i ogrzane powietrze trafia kanałem wentylacyjnym do nawiewników umieszczonych pod dachem hali nad strefą roboczą. Wyciąg odbywał się będzie za pośrednictwem kanałów umieszczonych w posadzce skąd transportowane będzie na wymiennik krzyżowy i dalej wyrzucone na zewnątrz poprzez wyrzutnię dachową.

Obok malarni usytuowano boks mieszalnika przyległy do malarni. Wymiary zewnętrzne pomieszczenia: długość, szerokość i wysokość – 2,5 m. Mieszanie farb odbywać się będzie za pomocą mieszadeł pneumatycznych. W celu zabezpieczenia pomieszczenia przez powstaniem atmosfery wybuchowej w pomieszczeniu zastosowano wentylację wyciągową.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia jednoznacznie Wnioskodawca zadeklarował, że w wyniku planowanego przedsięwzięcia nie planuje zwiększenia produkcji, a jedynie usprawnienie ciągów technologicznych związanych z istniejącą produkcją. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw po realizacji planowanego pozostaną na poziomie istniejącym.

z p. BURMISTRZA
MIASTA KOŚCIANA
Jerzy Frackowiak
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska
i Działalności Gospodarczej

